

## 技术数据表



## ALTECH PA66 A 2030/106 GF30

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
颜色	黑色,本色
特殊功能	热老化稳定性,高光泽
市场细份	多样的,汽车,运动和休闲
应用领域	注塑部件,车内装饰件
典型应用	外壳件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C  
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	9200 / 6000	MPa	ISO 178
弯曲强度	280 / 190	MPa	ISO 178
拉伸模量	10000 / 6300	MPa	ISO 527
断裂应力	180 / 118	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4.1 / 5.6	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	65 / 85	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	55 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10 / 13	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	255 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1360 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183